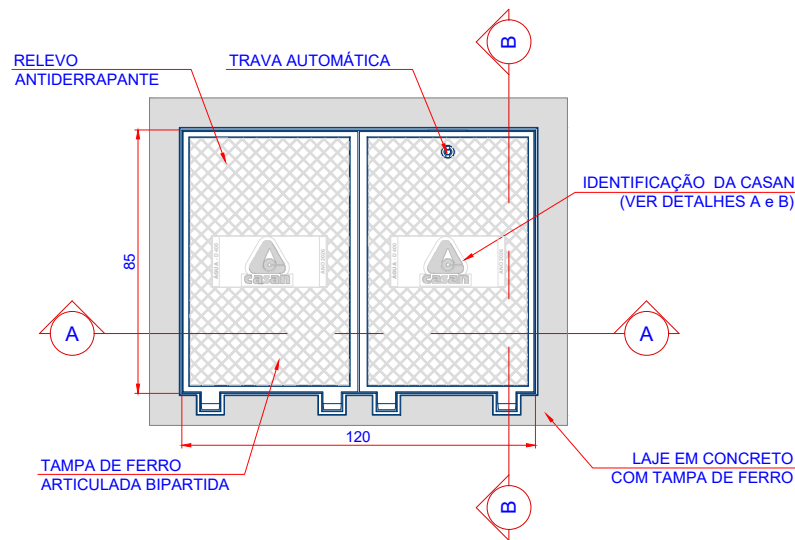


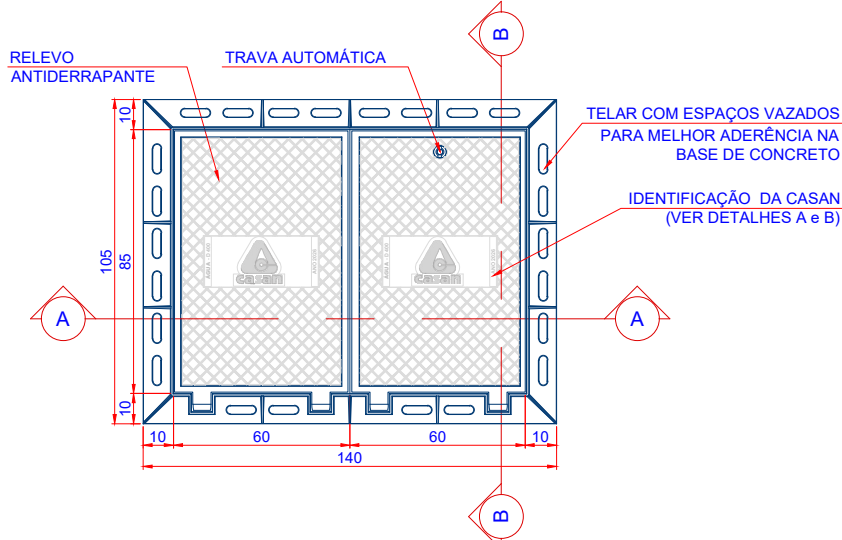


MATERIAIS			
ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANT.
1	TAMPÃO T5 ARTICULADO	PÇ	2
2	TUBO	PÇ	2
3	REGISTRO	PÇ	2
4	PONTO PARA PITOMETRIA (a partir de DN-150mm)	PÇ	1
5	TUBO PONTA FLANGE	PÇ	2
6	JUNTA DE DESMONTAGEM TRAVADA AXIAL	PÇ	1
7	MACROMEDIDOR	PÇ	1
8	PONTO DE MEDIÇÃO DE PRESSÃO	PÇ	1
9	REDUÇÃO (utilizar se necessário)	PÇ	1

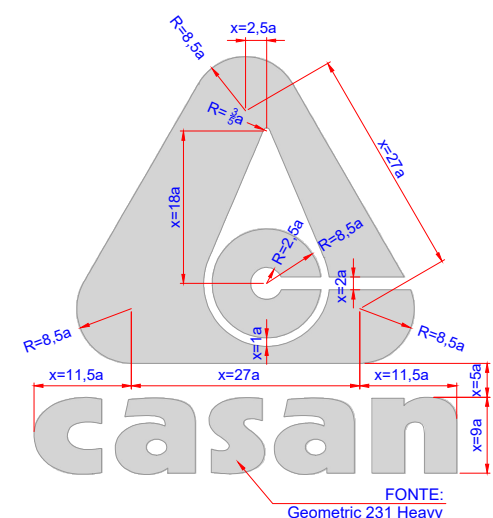
TAMPÃO BIPARTIDO ARTICULADO



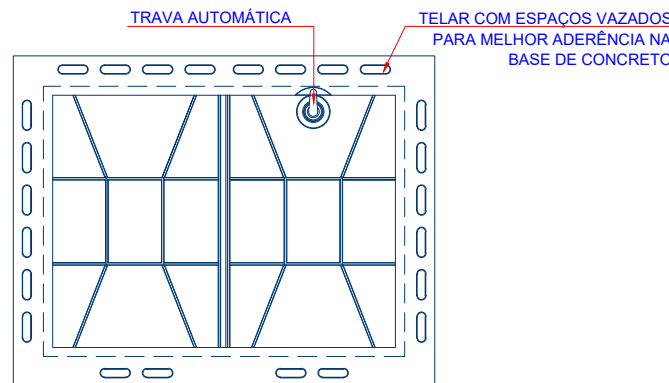
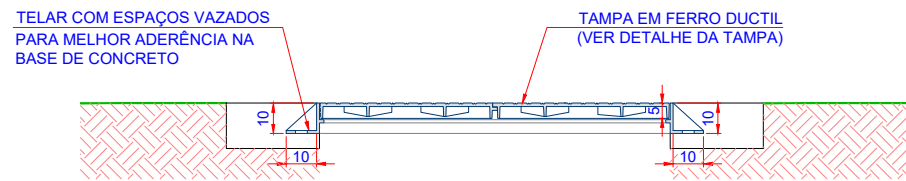
1 PLANTA ALTA
ESCALA 1:25



2 TAMPA (VISTA EXTERNA)
ESCALA 1:25

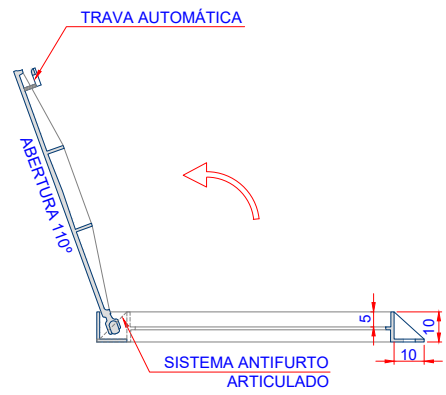


B LOGOMARCA CASAN
SEM ESCALA

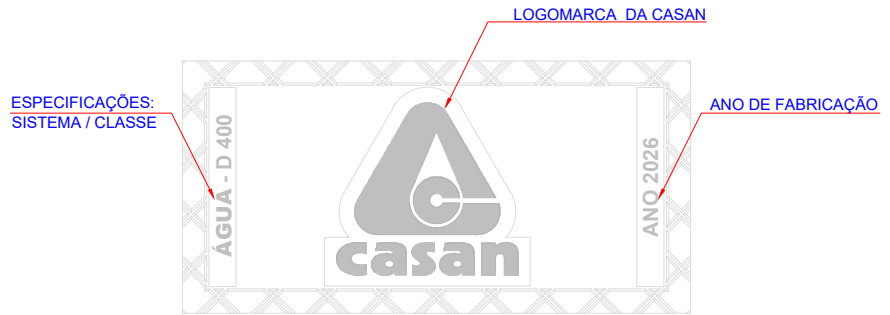


4 TAMPA (VISTA INTERNA)
ESCALA 1:25

3 CORTE A-A
ESCALA 1:25



5 CORTE B-B
ESCALA 1:25



A DADOS DE FABRICAÇÃO
SEM ESCALA

- Nota Técnica**
Tampão articulado de ferro fundido dúctil
Classe D-400 - SISTEMA DE ÁGUA
- Os tampões de ferro fundido dúctil devem ser fabricados de forma a atender aos requisitos de instalação, qualidade e segurança preconizados pela norma NBR 10160:2005.
 - A Casan utilizará tampão da classe D-400 para uso em vias de circulação de veículos (ruas), acostamentos e estacionamentos para todo tipo de veículo.
 - A espessura mínima recomendada para fabricação do telar é de 6 mm, desde que o conjunto telar-tampão atenda os requisitos da norma NBR 10160:2005 quanto à resistência do material de acordo com a classe. A verificação da resistência deverá seguir os preceitos na norma brasileira, mais especificamente no item 6.3.5 "Ensaio de verificação da resistência mecânica com aplicação de carga de controle".
 - Os tampões não necessitam de orifício de aeração.
 - Profundidade de encaixe dos tampões deve ser ≥ 50 mm.
 - As eventuais folgas entre os diferentes elementos dos tampões devem ser ≤ 9 mm.
 - Os telares devem ser providos de furos que permitam a fixação no concreto e de uma soleira com orifícios que favoreçam a interação telar-concreto com borda ≥ 100 mm.
 - A face superior da tampa deverá ser plana e relevo com altura entre 3 a 8 mm para classe D-400.
 - Altura do telar: para a Classe D-400 deverá situar-se entre 100 mm à 140mm.
 - O ângulo de abertura de tampa deverá ser de no mínimo 110° em relação ao plano horizontal, além do conjunto tampão-telar possuir dispositivo de bloqueio que impeçam o fechamento acidental da tampa.
 - As articulações das tampas não devem apresentar grampos de aço, parafusos ou fixação por solda.
 - As articulações dos tampões deverão apresentar sistema antifurto.
 - A logomarca da empresa deverá vir estampada sobre a tampa articulável. Deverá obedecer a mesma altura para o relevo, constante no item 8. As devidas proporções devem ser seguidas de acordo com o detalhe.
 - A fabricação de tampas ou de grelhas deve ser efetuada de tal forma que seja assegurado um contato adequado entre a base da superfície da tampa ou da grelha e a superfície de apoio do respectivo telar. Para produtos de classe D 400 a F 900 o acabamento das superfícies de contato deve ser feito de modo a assegurar, durante a sua utilização, uma distribuição regular das cargas e a ausência de ruídos. Isto pode ser conseguido por um processo adequado como por exemplo: uma perfeita usinagem das superfícies de contato, a utilização de apoios elásticos ou ainda a criação de suportes com três pontos de apoio.

CASAN - Companhia Catarinense de Águas e Saneamento

MANUAL DO EMPREENDEDOR

TÍTULO	TAMPÃO PARA CAIXA DE PROTEÇÃO	ESCALA	INDICADA
PROJETO	TAMPA PADRÃO BIPARTIDA ARTICULADA - CL 400	DATA	fev-26